



REACH en het kennissysteem stoffen

Elise Goedhart-van der Hout

Federatie NRK



- **Doel en scope van REACH**
- **Rol van overheid en wijzigingen in wetgeving**
- **Hoe ga je in je bedrijf om met REACH en wat zijn je verplichtingen**
- **Vorbereidingen die men kan treffen**
- **Polymeren, monomeren en intermediates**
- **Stoffen in artikelen**
- **Recyclaat**
- **Ondersteuning**
- **Kennissysteem stoffen voor rubberindustrie**



REACH

REGULATION (EC) No 1907/2006 OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL

of 18 December 2006

REACH = Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals

establishing a European Chemicals Agency, amending Directive 1999/45/EC and repealing Council Regulation (EEC) No 793/93 and Commission Regulation (EC) No 1488/94 as well as Council Directive 76/769/EEC and Commission Directives 91/155/EEC, 93/67/EEC, 93/105/EC and 2000/21/EC



Doel REACH

Bedrijf moet van alle stoffen die hij produceert, verwerkt of doorgeeft aan klanten risico's kennen en maatregelen benoemen

Verantwoordelijkheid voor veilig werken verschuift naar bedrijfsleven

Iedereen die beroepshalve chemische stoffen of preparaten produceert, in de EU importeert, distribueert of gebruikt

Alle stoffen in hoeveelheden meer dan 1 ton/jaar geproduceerd of geïmporteerd in de EU



Uitgezonderde stofgroepen

REACH is niet van toepassing op

- **radioactieve stoffen**
- **niet-geïsoleerde tussenproducten**
- **stoffen en stoffen in preparaten onder douanetoezicht**
- **vervoer van gevaarlijke stoffen**
- **afvalstoffen**



Uitgezonderde stofgroepen

Uitgezonderd van belangrijke onderdelen van REACH

- geneesmiddelen en diergeneesmiddelen**
- levensmiddelen (inclusief additieven en aromastoffen)**
- diervoeders (inclusief toevoegmiddelen in vee- en diervoeders)**
- stoffen in gewasbeschermingsmiddelen en biociden.**
- stoffen waarvan registratie niet nodig wordt geacht**
- stoffen waarvan bekend is dat ze geen risico's veroorzaken**



Uitgezonderde stofgroepen voor registratie

2. **Stoffen die niet zelf zijn geproduceerd of geïmporteerd en die ontstaan bij een chemische reactie die optreedt als:**
 - (a) **een stabilisator, kleurstof, smaakstof, antioxidant, vulmiddel, oplosmiddel, draagstof, oppervlakteactieve stof, weekmaker, corrosieremmer, antischuimmiddel, dispergeermiddel, neerslagremmer, droogmiddel, bindmiddel, emulgator, de-emulgator, droogmiddel, klontermiddel, adhesiebevorderaar, stromingsmodifier, pH-neutralisator, complexvormer, stollingsmiddel, uitvlokkingsmiddel, brandvertrager, smeermiddel, chelaatvormer of reagens voor kwaliteitsbeheersing functioneert zoals de bedoeling is, of**
 - (b) **een stof die uitsluitend bedoeld is om en specifiek fysisch-chemisch kenmerk toe te voegen, functioneert zoals de bedoeling is.**



Uitgezonderde stofgroepen voor registratie

- 1. Bijproducten, tenzij ze op de markt worden gebracht.**
- 2. De volgende in de natuur voorkomende stoffen, indien zij niet chemisch worden gewijzigd: mineralen, ertsen, ertsconcentraten, aardgas, cementklinker, vloeibaar petroleumgas, aardgascondensaat, procesgassen en componenten daarvan, ruwe olie, steenkool, cokes.**
- 3. Niet in punt 7 genoemde in de natuur voorkomende stoffen, indien zij niet chemisch worden gewijzigd, tenzij zij aan de criteria voor de indeling als gevaarlijke overeenkomstig Richtlijn 67/548/EEG voldoen.**



Rol van de overheid

Europees Agentschap voor chemische stoffen (ECHA)

Inname registratiedossiers
(check op volledigheid en juistheid)

REACH Implementatie Projects: ontwikkeling van guidelines
documenten

Opstellen werkprogramma (samen met lidstaten)

Lidstaten

Uitvoering stofbeoordeling: beperkingen, aanvullende EU-regelgeving

Medebeslissing in EU-besluiten (comitologie-procedure)

Afstemming helpdesk lidstaten

Afstemming handhavingsactiviteiten: AI, VROM en VWA werken samen



Wijzigingen in wetgeving

REACH vervangt 60 richtlijnen en verordeningen, waaronder:

- **Stoffenverbodsrichtlijn (76/769/EEG)**
- **Bestaande stoffenverordening (793/93/EEG)**
- **Stoffenrichtlijn (67/548/EG) gewijzigd**

|

Globally Harmonised System (GHS)



Wijzigingen in wetgeving

Uitvoering en handhaving in hoofdstuk 9 Wet milieubeheer (Wm)

- Wet milieugevaarlijke stoffen (Wms) vervalt
- Niet-REACH-onderwerpen uit Wms komen ook in hoofdstuk 9 Wm

Overgangstermijnen

- Van kracht op 1 juni 2007
- Meeste REACH onderdelen in juni 2008 van kracht
- In het overgangsjaar bestaande regelgeving nog in tact



Wijzigingen in VIB

Vanaf 1 juni 2007: aanpassen VIB

MAAR ALLEEN BIJ:

nieuwe producten per 1 juni 2007

herzieningen vanaf 1 juni 2007

Alle VIB uiterlijk per 1 december 2010

Zodra er nieuwe info is over gevaren of met invloed op risicobeheersing

Zodra autorisatie is verleend of geweigerd

Zodra een beperking is opgelegd

Verplichting om VIB te verstrekken ook voor niet gevaarlijke preparaten



Hoe ga je in je bedrijf om met REACH



Ga bij de inkoop na of de grondstofleverancier:

- uit EU komt: dan bent u een Downstream user
- niet uit EU, maar heeft de leverancier een 'only representative'? -> dan bent u een Downstream user
- niet uit EU en geen 'only repr.' -> u bent een importeur!

**Alternatieve leverancier
binnen EU?**

Zelf registreren



Verplichtingen producenten en importeurs (1)

Registratie van Stoffen > 1 ton

- **Opstellen technisch dossier**
- **Veiligheidsrapport > 10 ton**

Pre-registratie: 1 juni 2008 – 1 december 2008

Samenwerken

Autorisatie



Verplichtingen producenten en importeurs (2)

Registratie:

Klassen	Overgangstermijn
> 1000 ton per jaar geproduceerd of geïmporteerd	3,5 jaar
CMR-stoffen, PBT-stoffen en vPvB-stoffen (ongeacht volumeklasse)	3,5 jaar
> 100 ton per jaar geproduceerd of geïmporteerd	6 jaar
> 1 ton per jaar geproduceerd of geïmporteerd	11 jaar



Verplichtingen producenten en importeurs (3)

Evaluatie: > 100 ton

Autorisatie:

Algeheel verbod voor meest zorgwekkende stoffen

CMR-stoffen

PBT-stoffen

vPvB-stoffen

Onder voorwaarden productie en gebruik toegestaan (beslissing door Commissie)

Er komt eerst lijst van stoffen kandidaat voor autorisatie

Vervolgens lijst met stoffen die autorisatieplichtig zijn



Vorbereiden downstream gebruikers

Inventariseer welke stoffen je in huis hebt en welke informatie daarvan beschikbaar is (VIB).

- Productgegevens**
- Identified use: zo generiek mogelijk, behalve bij speciale toepassing**
- Vertrouwelijkheid?**
- Zijn er alternatieven? Zijn er alternatieve leveranciers?**
- Kritische component?**
- Kans dat leverancier stof niet gaat registeren?**
- Hoeveelheid**
- Wie is leverancier(s)? Contact?**
- Import buiten EU? (denk aan monomeren in polymeren)**

Vraag in contact met uw leveranciers of zij van plan zijn uw stoffen te pre-registeren en registeren (LET OP: pre-registratie is geen garantie voor registratie!)



Vorbereiden downstream gebruikers

Zitten er CMR / PBT stoffen tussen?

Indien autorisatie is verleend -> mag gebruikt worden onder de geautoriseerde condities die in de toeleveringsketen verkregen zijn voor dat gebruik.

Binnen 3 maanden na eerste levering moet je aan het agentschap melden dat je die stof gebruikt.

Het agentschap stelt een register op van downstream gebruikers die een melding hebben gedaan en geeft toegang tot dit register aan de nationale overheid.

REACH is een business issue: betrek SHE, management, verkoop, inkoop, R&D, IT



Verplichtingen en advies downstream gebruikers

- **Moet aanbevolen risicobeperkende maatregelen in acht nemen**
- **Check of gebruik opgenomen is in informatie van leverancier**
- **Zo niet, meldt gebruik schriftelijk aan toeleverancier (incl. informatie voor blootstellingsscenario)**
- **Indien uw leverancier uw gebruik niet accepteert vanwege veiligheidsredenen (en meer dan 1 ton/jaar) :**
 - **Opstellen chemisch veiligheidsrapport nodig**
 - **Melden gebruik aan Agentschap**
- **Indien u uw gebruik niet aan uw leverancier wil prijsgeven, dan geldt ook het bovenstaande**



Use descriptor system

Stof "A"

gebruikt
in

Sector:
"productie van rubber producten"

als

Technische functie: "vulmiddel"

via

Type proces:
"automated processing operations"

voor

Categorie artikel:
"rubber products: tyring,
flooring, footwear, toys"
Of "constructie en bouw
materiaal"



Polymeren, monomeren en intermediates

Polymeren zijn voor als nog uitgezonderd voor registratie en evaluatie.

Een producent of importeur van een polymeer moet de monomeerstof registreren die nog niet geregistreerd is als:

- (a) het polymeer uit 2% gewicht/gewicht of meer monomeer bevat in de vorm van monomeereenheden en chemisch gebonden stoffen;**
- (b) de totale hoeveelheid van de monomeerstof meer dan 1 ton per jaar is.**

Geïsoleerde intermediates: uitgezonderd voor autorisatie en een lichte registratie

Monomeren: uitgezonderd voor autorisatie, maar geen lichte registratie



Polymeren, monomeren en intermediates

Intermediates in de kunststofverwerkende industrie zijn meestal uitgezonderd van registratie:

- 3. Polymers + additieven zijn geen stoffen, maar meestal preparaten**
- 4. Als door een chemische reactie nieuwe stoffen zijn gevormd, dan zijn het meestal niet geïsoleerde intermediates**
- 5. Als het wel geïsoleerde intermediates zijn, dan zijn ze vaak uitgezonderd wegens de bedoelde reacties op sheet 9**



Stoffen in artikelen

Definitie artikel: een object waaraan tijdens productie een speciale vorm, oppervlak of patroon wordt gegeven waardoor zijn functie in hogere mate wordt bepaald dan door de chemische samenstelling.

Alle stoffen aanwezig in artikelen die bedoeld zijn vrij te komen moeten worden geregistreerd als meer dan 1 ton

Als er stoffen met zeer ernstige zorg aanwezig zijn in artikelen moeten zij genotificeerd worden als meer dan 1 ton en meer dan 0.1% concentratie



Stoffen in artikelen

Het agentschap beslist over de noodzaak voor registratie van genotificeerde stoffen als verwacht wordt dat de stof vrij komt en dat dit vrijkomen een risico vormt voor gezondheid of milieu.

Als stoffen al voor dit gebruik geregistreerd zijn, dan hoeft het niet meer.

Een artikel dat gevaarlijke stoffen bevat in een concentratie boven de 0.1% moet de ontvanger (in de hele keten) van het artikel informatie verschaffen over veilig gebruik.

Op verzoek van een consument moet ook informatie over veilig gebruik aan de consument worden gegeven, gratis en binnen 45 dagen.



Recycklaat

Afval → buiten REACH → afvalwetgeving

Recycklaat + additieven → VIB preparaat: geen info

In RIP naar oplossing gezocht: generiek VIB?



Ondersteuning vanuit overheid

Helpdesk overheid: SenterNovem/RIVM

- www.reach-helpdesk.nl
- 070-3735905 (9.00 – 12.00)
- Algemene informatie over REACH
- Rolidentificatie tool
- FAQ

Informatie site Europese agentschap:

http://echa.europa.eu/home_nl.html



Ondersteuning vanuit NL bedrijfsleven

www.reachcentrum.nl: VNCI + CEFIC

NRK helpdesk stoffen

- Lobby
- Informatie
- Helpdesk
- Platform kennisdelen / kennispartners
- Voorlichtingsbijeenkomsten en workshops: 23 januari 2008
- Kennissysteem stoffen: www.stoffenkennisnrk.nl

Veiliger werken met gevaarlijke stoffen!

Vernieuwde versie 1 juni 2011

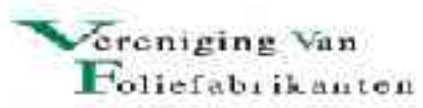
Op deze site vindt u informatie over het omgaan met (gevaarlijke) stoffen in de rubber- en kunststofindustrie. Het kennisysteem stoffen is nu gevuld met informatie voor de rubberverwerkende industrie, de composietindustrie en de textielbranche. In deze laatste sector wordt met name ingegaan op het proces bedrukken waardoor ook andere NIK leden die hun productie bedrijven het systeem kunnen gebruiken.

Klik op de een van de onderstaande branches wat voor u van toepassing is om verder te gaan op het branchespecifieke deel.

Nederlandse Vereniging van Rubber- en Kunststoffabrikanten
NVK



Vereniging van Foliefabrikanten (inclusief bedrukken)
VVF



Vereniging Kunststof Compositen Nederland
VKCN



Het "Acceptatie voor de verdraging en implementatie van het Kennissysteem stoffen in de rubber- en kunststofbranche" is een initiatief van de Nederlandse Vereniging van Rubber- en Kunststoffabrikanten en de Vereniging van Foliefabrikanten (inclusief bedrukken). Dit initiatief is mede mogelijk gemaakt door het programma WAK van het Ministerie van Sociale Zaken en Werkgelegenheid.





Risico

Processtappen

Risicowijzer

Zoeken

De Fisica Regulatorie CMR-stoffen
Regulatorie gevaarlijke stoffen
WIKI

Aan de Hand Etiketten
Opmerking: Het kan met deze gegevens een inschatting worden gemaakt van het arbeidsrisico per processtap. In bepaalde gevallen is tevens informatie om de volledige betekenis te kunnen maken, hetgeen dan expliciet wordt aangegeven.

evens over blootstellingen vast te stellen strategieën en grenswaarden in combinatie met de... De basis van het risicowijzer wordt gevormd door de reeds bestaande informatie, van meet af het begin tot risico waarden, waarden, knoel, klikken

Opmerking: Het kan met deze gegevens een inschatting worden gemaakt van het arbeidsrisico per processtap. In bepaalde gevallen is tevens informatie om de volledige betekenis te kunnen maken, hetgeen dan expliciet wordt aangegeven.

De risicowijzer is een hulpmiddel om het aantal bedrijfs specifieke risico's te bepalen. De Fisica Regulatorie CMR-stoffen worden in de risicowijzer van mogelijke arbeids- of milieuroisicities in een situatie en worden hiervoor oplossingsrichtingen aangereikt.

Om dit inzicht te krijgen dient u 4 stappen te doorlopen:

- **Stap 1: Identificeren**
U bent aangemeld. Ga verder met de volgende stappen
- **Stap 2: specificeren**
Om ervoor te zorgen dat de inschatting van de risico's per processtap beter zijn afgestemd op bedrijfsspecifieke situaties, wordt in deze stap een aantal vragen gesteld. Wanneer je klik op de gegeven antwoorden worden de risicoclassificaties automatisch aangepast en wordt het resultaat in risicoclassificatie gegeven. Denk bijvoorbeeld aan de aanwezigheid van stoffen die niet worden gebruikt of maatregelen die niet van de orde zijn.
- **Stap 3: aanpakken**
Aan de hand van in het systeem aanwezige gegevens en de beantwoorde vragen in stap 2 worden de risicoclassificaties per processtap berekend en geanalyseerd. Hierop worden percentages worden de arbeidsmilieuroisicities in een kleur weergegeven. Het doel is om het probleem van de stof risico te bepalen. Het is de bedoeling dat de voorbeelden van risico's op dit moment onvoldoende informatie verschaffen is om het risico te kunnen schatten, dat wordt dan met het volgende.
- **Stap 4: oplossen**
Tenslotte worden maatregelen aangegeven waarmee geïdentificeerde risico's kunnen worden beheerst die wel toe aan minimum bezicht. Hierbij is rekening gehouden met het feit dat maatregelen met een positief effect voor milieu niet aan negatief effect moeten hebben voor arbeidsmilieu. Bovendien worden de maatregelen geïdentificeerd weergegeven om het risico te kunnen beheersen. Het is absoluut gebruikelijk voor bedrijven dit te doen.

[specifiseren](#)

Processtappen

In het onderstaande totaal overzicht worden alle processtappen weergegeven die binnen een rubberbedrijf voor kunnen komen. Door op een van de processtappen te klikken wordt een beschrijving van de desbetreffende stap gegeven.

Wilt u weten tot de processtappen toe binnen uw bedrijf kan de machine, respectievelijk de afbouw, alle risico's met zich mee kunnen brengen, ga dan naar de [Risico wijzer](#).

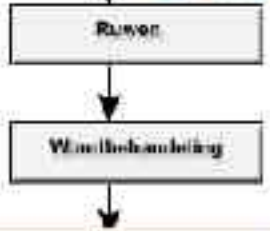
Compounderen




Vormgeven



Oppervlak behandelen



Risicowijzer stap 2a: specificeer uw processtappen

In dit scherm kunt u kiezen welke processtap open relevant zijn voor uw bedrijf. Door te kiezen voor 'Maak een selectie' wordt u geleid naar een formulier waarmee u de gebruikte stappen kunt specificeren. Met het symbool  wordt weergegeven dat de beschrijvende processtap heel belangrijk is om in uw proces te gebruiken.

Wanneer het product of de stof die u gebruikt niet in de lijst beschikbaar is, kunt u deze zelf toevoegen. Op basis van een aantal producteigenschappen die u kunt invullen wordt voor deze eigen stof een doorstellingskarakteristiek vastgesteld.

Processen	Processtappen		
Aanmelding	<input checked="" type="checkbox"/> Verreken grondstoffen	Maak een selectie	
	<input checked="" type="checkbox"/> Weegen	Maak een selectie	
	<input checked="" type="checkbox"/> Afvoer legzakken (vragen)	Maak een selectie	
	<input checked="" type="checkbox"/> Melden	Maak een selectie	
	<input checked="" type="checkbox"/> Afschrijven (zakken, munitie)	Maak een selectie	
	<input checked="" type="checkbox"/> Knippen	Maak een selectie	
	<input checked="" type="checkbox"/> Overnemen	Maak een selectie	
Vormgeven	<input checked="" type="checkbox"/> Calibreren	Maak een selectie	
	<input checked="" type="checkbox"/> Balanceren	Maak een selectie	
	<input checked="" type="checkbox"/> Analoog schuldlijn	Maak een selectie	
	<input checked="" type="checkbox"/> Spinnen	Maak een selectie	
	<input checked="" type="checkbox"/> Nerven	Maak een selectie	
	<input checked="" type="checkbox"/> Solificeren	Maak een selectie	
	<input checked="" type="checkbox"/> Chlorene-technisch cel	Maak een selectie	
Vulstoffen	<input checked="" type="checkbox"/> Snijden	Maak een selectie	
	<input checked="" type="checkbox"/> Vandaalbestendig	Maak een selectie	
	<input checked="" type="checkbox"/> W. chemische extrusie	Maak een selectie	
	<input checked="" type="checkbox"/> Fersvulkanisatie	Maak een selectie	
	Overigen	<input checked="" type="checkbox"/> Onderhoud en schoonmaken	Maak een selectie
		<input checked="" type="checkbox"/> Afvaltoelating controle	Maak een selectie
		<input checked="" type="checkbox"/> Maken op de afval	Maak een selectie
<input checked="" type="checkbox"/> Verwijderen vorderen		Maak een selectie	

Standaardwaarden

Als u geen gebruik wilt maken van de mogelijkheid om zelf uw stoffen per processtap te selecteren, kunt u direct door naar het volgende scherm. Het systeem gaat erin van uit dat u gebruik maakt van alle in de tabel hierboven gegeven gestructureerde processtap. U kunt de originele help-waarden van het systeem [a Standaard waarden gebruiken](#)

Risicowijzer stap 3a: analyseren processen

Wanneer u een proces analyseert, moet u de risico's van de verschillende stappen van het proces van elkaar onderscheiden. Door op een proces te klikken krijgt u de stappen en de risico's van de bijbehorende processen te zien.

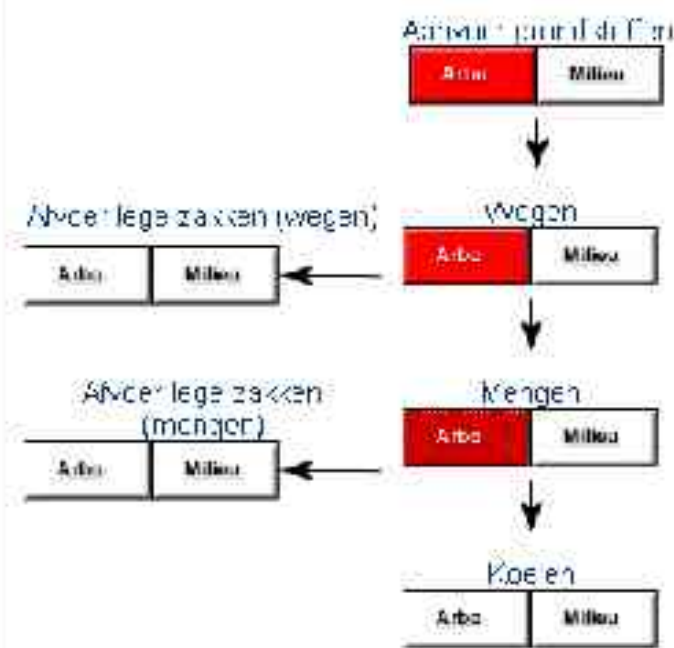
Daarnaast heeft u de mogelijkheid om per processtap aan te geven of u aan de huidige stand of de huidige stand van de techniek bent. Per processtap kunt u beschrijven wat de huidige stand is. Voor het vaststellen van de omstandigheden die de effecten geeft u aan of dit punt niet van de huidige stand af is. Het kan zijn dat u de huidige stand van de techniek wilt beschrijven. Het kan zijn dat u de huidige stand van de techniek wilt beschrijven. Het kan zijn dat u de huidige stand van de techniek wilt beschrijven.

Proces	Processtap	Huidige stand der techniek	
Lopend	Aanvoergrofstoffen	<input type="checkbox"/> Producten worden zoveel mogelijk verzorgd gevuld.	
	Wegen	<input type="checkbox"/> Krachten worden in een nog g... afgevoerd, waarbij de... worden in PE zakken gedaan (20... zak).	
	Afvoeren zakken (wegen)	<input checked="" type="checkbox"/> Lage zakken worden in een zakkenpak... gedaan.	
	Mengen	<input checked="" type="checkbox"/> De zakken gaan in de meng... Producten worden... in de meng... De... is om... wordt afgezogen. De... heeft... (integratie...)	
	Afvoeren lage zakken (mengen)	<input type="checkbox"/> Lage zakken worden in een zakkenpak... afgezogen.	
	Koelen	<input type="checkbox"/> Het... wordt in een afge... afgezogen... (afge...)	
	Niet toegevoegd	Opwarmen	
		Koelende...	<input type="checkbox"/> Het... gebeurt op lage... is... (afge...)
		Antistat behandel...	<input type="checkbox"/> Het... gemaakt, maar... (afge...)
		Opwarmen	
Opwarmen	F...en		
	...neren		

Deur op een andere manier is de score berekend op basis van de beschrijving van het stoffen en de stoffen die met het stoffen samen aan de zwaarte van de manier (en) waarop het is gemaakt is. Het is belangrijk dat de manier waarop het is gemaakt is.

- Het proces is
- Het proces is
- Het proces is
- Het proces is
- Het proces is
- Het proces is
- Het proces is
- Het proces is

Compounding



Risicowijzer stap 4: Oplossen

Compounding

Selecteer het bronstype en processtap uit de lijst om de relevante maatregelen te bekijken. Klik op de <step> 'Ga verder' om het effect van de geselecteerde maatregelen te bekijken op de risicoscores.

Aankleef grondstoffen

Orderaanvragen die voor u relevante maatregelen oproepen worden gegroepeerd per beheersniveau, variërend van laag naar hoog, bronmaatregelen. Deze maatregelen op beheersniveau 1 hebben betrekking op het vervangen of elimineren van de stof die het risico veroorzaakt of het inpakken van de risicobron. Voor een nadere beschrijving van de maatregel klikt u op de desbetreffende link.

Beheersniveau 2 bevat maatregelen die betrekking hebben op ventilatie of afzuiging. Op beheersniveau 3 worden maatregelen aangereikt die de persoonlijke veiligheid van de risicobron. Ten slotte bevat beheersniveau 4 maatregelen die persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) beschrijven.

U kunt ook kiezen voor de meest relevante maatregel voor de mate van de risico's van deze maatregel in het beheersniveau dat u wilt kiezen. De betekenis van de scores voor de stof is nu getoond voor de maatregelen.

Beheersniveau 1: Vervangen/Elimineren

[Vervangen van kankeervezelversterkte stoffen](#)

Beheersniveau 1: Overige bronmaatregelen

[Automatiseren startsystemen van stoffen en werkstukken](#)

Beheersniveau 2: Ventilatie/Afzuiging

Er zijn geen maatregelen gekoppeld aan dit niveau.

Beheersniveau 3: Afscherming van de mens

[Opname van opslagruimte en goede afkanten](#)

Beheersniveau 4: PBM

Er zijn geen maatregelen gekoppeld aan dit niveau.

[← Terug](#)

[Ga verder →](#)

Principiele informatie

Productnaam: Teststof

Interne code:

Processtap(en):

Wegert, Aanvoertuig, Lijven Afsluiten, opzakken (veelomvang), Aanvoertuigzakken (mengen), Koelen, Opslaan, Afsluiten, Antiplaatsende ng, Storten, Fluiten, Solutioneren, Drogebestrijdingsmiddel, Enrijen, Windthevende ng, Miskamphate na extractie, Lijven, Drainage, Onleefbaarheidsniveau, e, w, s, g, en, m, n, l, e, Mags, opz, e, e, l, e, n, e, Vervuilen, v, e, e, n, d, e

Samenstelling

Component	Gehalte	Casnummer	R-zin
n, e, f, e		13705	111

Gevarencategorie

Risico's (R-zinnen)

- R11-2-2/2-2-2 Zelfontvlambaar voor vloeibare omstandigheden bij insluiting, uitstraling met de huid of in contact met de huid
- R14 Contactgevaar bij inademing van de dampen

Veiligheidsmaatregelen (S-zinnen)

Persoonlijke beschermingsmiddelen (volgens advies deskundige)

	Type	Verplicht	Advies
Adeembescherming	Gasvormig (A, B, C) en P2	✓	
Dog-, gelaatsbescherming	Veiligheidsbril	✓	
Handschoenen	Eutyl rubber	✓	
Beschermende kleding	Werkkleding	✓	

Lokale en/of ruimte ventilatie (volgens opgeve van de fabrikant)

- Ruimteventilatie
- Ernstig risico

Voorschriften opslag

Geen sectie gemaskeerd

Opruimen gemorst stof

Specifieke gevaren (veiligheid/gezondheid) Specifieke gevaren (milieu)

Geen sectie gemaskeerd

Geen sectie gemaskeerd

Register gevaarlijke stoffen

Trajecttoelichting

In dit scherm kunt u uw bedrijfsregister gevaarlijke stoffen inzien en afdrukken.

Code	Product	Samenstelling	Gehalte	Cas.Nr	R-zin	S-zin	Uitsluit	Uit. Manier
ACUTERAN	Componenten	Gerate	Cas.Nr	R-zin	R11, R12	S37		X
		trimethylolpropane methacrylaat 50%	003260024					
EAMFERROX 130	Componenten	Gehalte	Cas.Nr	R-zin				
		Color pigment red 101 Fe2O3 %	001809371					
Chloorparaffine					R40			X1
KISNOX 1100	Componenten	Gehalte	Cas.Nr	R-zin				
		Phenylethylmethyltetralas (3,5 diethylbutyl-4-hydroxyphenyl)propionaat	%	005333163				
KELENEC 300 J	Componenten	Gehalte	Cas.Nr	R-zin				
		ethylaluminium dichloride 100%	001533884					
KEFT. FNR ACK 2000000	Componenten	Gehalte	Cas.Nr	R-zin				
		coalstof, amorf 100%	001000064					
MULTISTERSE E-DBS-475	Componenten	Gehalte	Cas.Nr	R-zin	R11, R14	S15, S16, S40		F, X
		ethylene-propylene Elastomer Based Binder including talc on carbon black and black	25%					
		diphenylsulfide-4,4'-diisothiocyanate	10%	00008013				
Nitrosamines					R40, R42			
					R10, R12			
PERKACIT J=IL	Componenten	Gehalte	Cas.Nr	R-zin				
		N,N-Diethylthiourea %	00000000					
PERKACIT DFC 6V3-E	Componenten	Gehalte	Cas.Nr	R-zin	R32, R36/37/38	S26, S36/37/39		X1, N
		ethylene glycol ether						

- Home
- Kennissysteem
- Actuaaltellen
- Video's

Etiketten drukken

Wanneer u dit informatieblad afmenenert, kunnen de verschijpende onderdelen eerst nog worden geüpdatet en/of aangepast. Klik op de knop "Aanpak" om de af te beelden te bekijken. (zie het "aanpak" informatieblad)

Productnaam POLIEDIAN

InterneCode

(max 8 tekens)

leverancier:

Mix & match keuze
Voeg leverancier toe

Overige gegevens(o.a. voor etiketten):

Maximale voorraad per jaar	<input type="text"/>
EG-nummer	<input type="text"/>
Lever	<input type="text"/>
Verflecansam	<input type="text"/>
Vamp. t	<input type="text"/>
lin. luid	<input type="text"/>
1ste Zmen	<input type="text" value="vul de inhoud in"/>

U kunt kiezen om het formulier voor de gegevens voor de etiketten te klikken op de knop "aanpak" om de gegevens op te laden en te wijzigen. Klik op de knop "Aanpak" om de af te beelden te bekijken. (zie het "aanpak" informatieblad)

PIMEX - Visualisatie van blootstellingen in de rubber- en kunststofbranche

PIMEX staat voor 'Picture Mix' opname en is een instrument voor visualisatie van blootstelling aan gevaarlijke stoffen (stof en/of stoffenmengsel) met software instrument voor het video-opnemen van werksituaties op een videolevering van meetgegevens. De NRK heeft de goedgekeurde PIMEX-project van Arbeidziekten in dit project zijn beelden opgenomen van een aantal proces stappen van de technische, computering, opentakbehandeling, vormgeving en vulkaniseren.

De resultaten van dit project zijn via deze pagina beschikbaar. Binnen het huidige kennissysteem worden bij stap 4 op deze pagina gegeven om de video te beheersen. In de volgende versie van het kennissysteem zullen de beheersmaatregelen uitgebreid worden met de hier getoonde visualisaties.

Let op!
Om de PIMEX film te kunnen bekijken dient u te beschikken over een zogenaamd 'mediaspeler' (deze is vaak standaard op uw PC geïnstalleerd). Als u de film direct wilt bekijken, klik dan op de link met de linkermuisknop. Om de film te downloaden, klik u met uw rechtermuisknop op de link en kies u voor "save target as" of "download picture as". Pas op het zijn behoorlijke bestandsgroottes. De omvang ziet u links en rechts staan.

De volgende situaties van de rubberindustrie zijn aangeleerd:

Let op: gebruik uw rechter muisknop om de films te downloaden (zie ook de opmerking in de tekst hierboven)

Compounding: Aanvoer grondstoffen

- Storten voorbeeld 1: Aanvoer van grondstoffen door het storten in een vulcyclus. De stuwring staat aan. De film begint met het aanzetten van de afzuiging waarna de concentratie gelijk daalt en afneemt tot 1,1 (1,1 MB)
- Storten voorbeeld 3: Idem als de vorige situatie, hier is echter de invloed van gedrag van de medewerker te zien, waarbij het storten iets vaker gebeurt. De concentratie is een factor 1,5 (1,7 hoger dan bij "Storten 1" [\[Storten 3 \(1,7 MB\)\]](#))
- Storten voorbeeld 4: De invloed van het mondkapje te zien. Er is onder het mondkapje gemeten, zodat de concentratie laag blijft wat de medewerker daadwerkelijk inademt. De delfkoppel is hoger dan bij de andere gevallen. [\[Storten 4 \(1,1 MB\)\]](#)

Compounding: wegen